



HIWI GESUCHT! M/W/D

STANDORTSPEZIFISCHE ANALYSE UND SIMULATIVE ANBINDUNG ERNEUERBARER ENERGIEQUELLEN

An der ETA-Fabrik am Campus Lichtwiese forschen wir an den Themen Energieeffizienz, Energieflexibilität und Ressourceneffizienz im industriellen Kontext mit dem Ziel, die klimaneutrale Produktion zu ermöglichen.

Im Rahmen der Fabrikplanung untersuchen wir im Schwerpunkt "Strategisches Energie- und Ressourcenmanagement", wie wir über die Prozessoptimierung hinaus den Ressourceneinsatz in produzierenden Fabriken senken können. Hierzu zählt neben dem verbrauchten Material auch der Strom- und Wärmeeinsatz, der aktuell aufgrund fossiler Energieträger mit Emissionen behaftet ist. Eine Möglichkeit zur Emissionssenkung liegt in der Nutzung von erneuerbaren Energiequellen, u.a. der Geothermie, über die ein Teil des thermischen Energiebedarfs gedeckt werden kann. Mithilfe eines zu entwickelnden Tools soll eine erste Abschätzung hinsichtlich der Anbindung solcher Energieträger an eine geplante Fabrik ermöglicht und untersucht werden.

DEINE AUFGABEN

Einarbeitung in das Thema erneuerbare thermische Energiequellen

- Recherche über bestehende Technologien
- Recherche über regulatorische Hindernisse und Anreize
- Auswertung thermischer Energiedaten des Use-Cases ETA-Fabrik
- (Weiter-)Entwickeln eines Pythonskripts für die standortbasierte Implementierung der Energieträger

KONTAKT

Oskay Ozen o.ozen@ptw.tudarmstadt.de

Ich freue mich auf Deine Bewerbung!

BEGINN

ab sofort

VERGÜTUNG 12,48 €/h

UMFANG

20-40 h/Monat

AUSHANGDATUM

19.02.2024

DAS BRINGST DU MIT

Interesse am Themenfeld Nachhaltigkeit & thermische Energiesysteme

- Engagement sowie selbstständige und kreative Arbeitsweise
- Erfahrungen in Python-Programmierung vorteilhaft
- Grundkenntnisse der thermischen Versorgung vorteilhaft
- Grundkenntnisse der Geothermie vorteilhaft
- · Gute Leistungen im Studium

ENERGY EFFICIENCY. ENERGY FLEXIBILITY. RESOURCE EFFICIENCY.







ETA
ENERGIETECHNOLOGIEN UND
ANWENDUNGEN IN DER PRODUKTION
ENERGY TECHNOLOGIES AND APPLICATIONS
IN PRODUCTION