

EMCO – Concept Turn 250



Hersteller:

EMCO Maier GmbH, Baujahr 2010

Einsatzzweck:

Prozesslernfabrik CiP, Komplettbearbeitung von Drehteilen

Konstruktion:

Gussgestell / Schrägbettbauweise / Werkzeugträger mit X, Z-Achse
Werkzeugaufnahme VDI 16 (DIN 69880) / angetriebene Werkzeuge $n_{\max} = 6.000$ 1/min, $P = 1,2$ kW (20% ED), Drehmoment 4 Nm (20% ED) /
Anzahl Werkzeugstationen: 12 (davon 6 angetrieben)

Steuerung:

SINUMERIK 810D/840D, PC-basiert (nachrüstbar auf weitere Steuerungen)

Maschinenservice:

Fabr.-Nr. / Elektr.-Nr.: A8E Y2581 / A8P_V05

Service: 0711 3467-1424 (Festo Didactic, Hr. Georg Kinder)

Vorschubachsen:

Vorschubkraft: $F = 3$ kN
Beschleunigungszeit: 0,1 s
Rollenführungen: X, Z
Schlittenwege: X: 100 mm, Z: 300 mm
Eilgang: X / Z: 15 m/min

Hauptspindel / C-Achse:

Spindeldurchlass: 25,5 mm
Drehstromantrieb (AC-Motor): $n_{\max} = 6.300$ 1/min
max. Drehmoment: $M = 35$ Nm
Leistung: $P = 5,5 / 3,7$ kW (40% / 100% ED)

