

DMG CTX beta 800

www.gildemeister.com



Hersteller:

Gildemeister Drehmaschinen GmbH, Baujahr 2008

Einsatzzweck:

Technologische Untersuchungen, Drehen, Komplettbearbeitung

Konstruktion:

Gussgestell, Schrägbettbauweise, Y-Achse, Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge ($n_{\max} = 5.000 \text{ min}^{-1}$, $M_{\max} = 36 \text{ Nm}$), VDI - 40 Werkzeugaufnahme

Steuerung und Messsysteme:

Siemens SINUMERIK 840D solutionline, ShopTurn V. 07.50.12.00, Linearmaßstab (Auflösung $1 \mu\text{m}$), integrierte Werkzeugvermessung

Hauptspindel:

Drehzahl: $n_{\max} = 5.000 \text{ min}^{-1}$ Drehmoment: $M_{\max} = 770 \text{ Nm}$;
Leistung: $P_{\max} = 34 \text{ KW}$

Vorschubachsen:

Verfahrwege: X = 300 mm Y = 120 (± 60) mm Z = 850 mm
Vorschubkräfte: X = 4,5 kN Y = 4,5 kN Z = 7,5 kN
Eilgang: X = Y = Z = 30 m/min
Kugelumlaufspindeln: X = Y = Z = 40 * 10 mm

