

Kern twenty five

<http://www.kern-microtechnic.com>



Hersteller:

Kern, Baujahr 2010

Einsatzzweck:

Mikrobearbeitung, Technologische Untersuchungen

Konstruktion:

Ultrapräzisions-CNC-Bearbeitungszentrum mit $\pm 0,5 \mu\text{m}$

Steuerung:

Heidenhain iTNC 530

Vorschubachsen:

Arbeitsraum (X/Y/Z): $300 \times 280 \times 250 \text{ mm}^3$

Vorschubgeschwindigkeiten: $0,01 - 16.000 \text{ mm/min}$

Beschleunigung: 8 m/s^2

Spindel (Fa. Precise):

$n_{\text{max}} = 160.000 \text{ 1/min}$, $P_{\text{max}} = 0,5 \text{ kW}$, HSK-E25/D

