

# Hermle C 32 U

<https://www.hermle.de>



## Hersteller:

Hermle, Baujahr 2014

## Einsatzzweck:

Testmaschine für Digitalisierung, Technologische Untersuchungen

## Konstruktion:

5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum mit vertikaler Hauptspindel

## Steuerung:

Siemens Sinumerik 840 D sl OPERATE

## Vorschubachsen:

Arbeitsraum (X/Y/Z): 650 x 650 x 500 mm  
Positionsgenauigkeit 5  $\mu$ m  
Vorschubgeschwindigkeiten: X/Y/Z: 60 m/min  
Beschleunigung: 10 m/s<sup>2</sup>  
Max. Kräfte (X/Y/Z): 7 / 7 / 7 kN  
Direkte Messsysteme in allen Achsen

## Hauptspindel (Grob Werke GmbH & Co. Kg):

$n_{max} = 20 \dots 25.000$  1/min,  $P_{max} = 31$  kW,  $M_{max} = 98$  Nm, 20% ED, HSK-A63

## Ausstattung:

Edge Lösung zur Aufzeichnung von internen Daten,  
Blum Lasermesssystem zur Werkzeugvermessung

